



**UNIWORK**  
WORKING SHOES

Fabrication italienne sur  
toute notre gamme  
Création et certification : Italie  
Matières premières : Italie  
Piqûre des tiges : Albanie  
Injection et stockage : Italie

Respect des normes :  
ISO 9001  
ISO 14001  
SA 8000

[www.uniwork.it](http://www.uniwork.it)



# PLUTONE S2

## CARACTÉRISTIQUES

NORME  
EN ISO 20345:2011 S2 SRC  
CERTIFICATION CIMAC  
F-217-01493-19

**TIGE :** Microfibre  
**SEMELE DE PROPRETÉ :** Giove  
**EMBOUT :** Acier  
**SEMELE :** ODEON en PU 2D  
**DOUBLURE :** non tissé Piggy  
**POINTURE :** 38 au 48  
**RESISTANCE AU GLISSEMENT :** SRC  
**VERSION NOIRE :** Bachelite S2  
**VERSION FEMME :** Stella S2

PRÉCONISATION

AGROALIMENTAIRE  
INDUSTRIE



## RÉSULTATS AUX TESTS

|                                                                  | Exigences<br>Normes | Résultat<br>Uniwork |
|------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------|
| <b>5.11 DÉTERMINATION DE LA RÉSISTANCE AUX GLISSEMENTS "SRC"</b> |                     |                     |
| Test de la semelle sur céramique lubrifiée : eau + détergents    |                     |                     |
| Position à plat sur pointure 42                                  | ≥ 0,32              | 0,40                |
| Position inclinée sur pointure 42                                | ≥ 0,28              | 0,35                |
| Test de la semelle sur acier avec glycérine                      |                     |                     |
| Position à plat sur pointure 42                                  | ≥ 0,18              | 0,18                |
| Position inclinée sur pointure 42                                | ≥ 0,13              | 0,13                |
| <b>PERFORMANCES DE LA TIGE : Microfibre</b>                      |                     |                     |
| 5.4.6 Perméabilité à la vapeur d'eau, pointure 42 (en mg/cm²h)   | ≥ 0,8               | 1,5                 |
| 5.4.6 Coefficient de vapeur d'eau, pointure 42 (en mg/cm²h)      | ≥ 15,0              | 15,1                |
| <b>DOUBLURE : Non tissé Piggy</b>                                |                     |                     |
| 5.5.3. Perméabilité à la vapeur d'eau (en mg/cm²h)               | ≥ 2,0               | 2,5                 |
| 5.5.3. Coefficient de vapeur d'eau (en mg/cm²h)                  | ≥ 20,0              | 20                  |
| <b>ABSORPTION D'ÉNERGIE DANS LA ZONE DU TALON</b>                |                     |                     |
| 6.2.4 Absorption d'énergie dans le talon (pointure 42)           | ≥ 20,0 J            | 31 J                |