

GUANTE GUANTES DE PVC JUBA - 5130HCW ICE BLUE

Gants fibres synthétiques sans coutures à doublure bouclette et enduction PVC. Traitement HPT (Hydropellent Technology™).



NORMATIF



EN 388:2016+A1:2018



3231X

EN 511:2006



X2X



ESPECIALES



CARACTERISTIQUES

- Enduction utilisant la technologie HPT (Hydropellent Technology™), qui confère une déperlance modérée aux liquides.
- Intérieur avec finition en bouclette, protection contre le froid dans des situations avec des températures inférieures à 0°C.
- Bonne souplesse, dextérité et confort.
- Grande résistance et très durable.
- Aptes à un usage alimentaire.
- Disponible cavalier carton recyclé individuel pour point de vente (H5130HCW).

GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Manutentionnaires zone de froid
- Travaux à l'extérieur
- Chambres froides et produits congelés
- Construction
- Caristes
- Manipulation d'aliments congelés
- Transport de marchandises réfrigérées
- Agriculture

PLUS D'INFORMATIONS

Matériaux	Couleur	Épaisseur	Longueur	Tailles	Emballage
Pvc	Noir / Bleu	Jauge 15	XS - 23 cm S - 24 cm M - 25 cm L - 26 cm XL - 27 cm XXL - 29 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	6 paires/package 72 paires/boîte

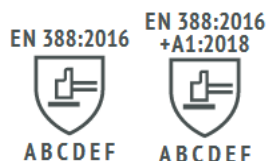
NORMATIVAS

EN388:2016



La norme EN388:2003 devient EN388:2016, année de sa révision. La raison de la modification est donnée par les différences des résultats entre laboratoires dans le test de coupe par lame, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevés, produisent dans les lames circulaires un effet d'encrassement qui dénature le résultat.

La nouvelle norme a été publiée en novembre 2016 et la précédente date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants anti coupeure, ils ont forcé à introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection.



- A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Résistance à la Lame de Coupe (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Résistance à la Déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Résistance à la Perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Coupure par objets aiguisés ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impact conforme/non conforme (optionnel. S'il est conforme mettre P)

+A1:2018 - Changer le tissu de coton utilisé dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de prestations

	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (n° cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance à la lame de coupe (facteur)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveaux de prestations

	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30



Les gants des deux mains doivent être conformes aux exigences qui sont indiquées ci-dessous:

EN 511:2006



ABC

Niveaux vs température d'utilisation des gants

Si le froid convectif est 0- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de 0°C

Si le froid convectif est 1- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -10°C

Si le froid convectif est 2- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -20°C

Si le froid convectif est 3- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -30°C

Si le froid convectif est 4- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -40°C

Niveaux de performance		1	2	3	4
A résistance au froid de convection*	Isolation thermique itr en m ² °C/w	0,10 ≤ itr ≤ 0,15	0,15 ≤ itr ≤ 0,22	0,22 ≤ itr ≤ 0,30	0,30 ≤ itr
B résistance au froid de contact	Résistance thermique r en m ² °C/w	0,025 ≤ r ≤ 0,050	0,050 ≤ r ≤ 0,100	0,100 ≤ r ≤ 0,150	0,150 ≤ r
C perméabilité à l'eau	Étanche pendant au moins 5 minutes	Surpassé			