

JACKSON S3



Existe aussi en version haute :



(Modèle WARREN)

CARACTÉRISTIQUES

- Chaussure de sécurité basse de type derby en cuir croupon hydrofuge
- Col matelassé
- Languette matelassé pour un meilleur confort du pied.
- Laçage sur œillets métalliques
- Chaussure entièrement doublée avec doublure **HK3** indémaillable, résistante, résiliente et très respirante
- Embout 200 joules extra large en acier inoxydable vernis polyuréthane sans utilisation de substance SVHC dans le strict respect de la réglementation REACH®
- Lame anti-perforation en acier inoxydable vernis polyuréthane sans utilisation de substance SVHC dans le strict respect de la réglementation REACH®
- Semelle type **AM®**, en PU 2D, résistante aux hydrocarbures, antidérapante, grande flexibilité et souplesse, antistatique, avec absorption de choc dans le talon.
- Chaussant 11 Mondopoint.
- Montage injecté sur tige cardée.
- Pointure 38 au 48.

Norme : EN ISO 20345 : 2011 Rev.1 S3 SRC

Certification Cimac : 0161/16597/10 Rev.1

Les données indiquées dans cette fiche sont passibles de modification sans avis préalable à cause de l'évolution des matériels et des produits.



IT252423
IT252989





Résultats aux tests (Norme EN ISO 20345 :2011)

Performances et caractéristiques de la semelle	Exigences Normes	Résultats Uniwork
Détermination de la résistance aux glissements « SRC »		
Selon la norme EN ISO 20 345 : 2011 5.11		
<i>Test de la semelle : sur céramique lubrifiée : eau, détergents</i>		
<i>Position à plat sur pointure 42 EN ISO 20345: 201</i>	$\geq 0,32$	0,49
<i>Position inclinée sur pointure 42 EN ISO 20345:2011</i>	$\geq 0,28$	0,38
<i>Test de la semelle : sur acier avec glycérine</i>		
<i>Position à plat sur pointure 42 EN ISO 20345: 2011</i>	$\geq 0,18$	0,22
<i>Position inclinée sur pointure 42 EN ISO 20345: 2011</i>	$\geq 0,13$	0,14
<i>Densité couche de confort :</i>		0,5
<i>Densité couche d'usure :</i>		1,00
Performances de la tige : cuir croupon hydrofuge		
	Norme EN ISO 20 345 : 2011	
<i>5.4.6 Perméabilité à la vapeur d'eau, pointure 42 (en mg/cm² h)</i>	≥ 0.8	1,3
<i>5.4.6 Coefficient de vapeur d'eau, pointure 42 (en mg/cm²)</i>	≥ 15.0	19,7
Doublure HK3® :		
	Norme EN ISO 20 345 : 2011	
<i>5.5.3 Perméabilité à la vapeur d'eau (en mg/ cm² h)</i>	≥ 2.0	6,6
<i>5.5.3 Coefficient de vapeur d'eau (en mg/cm² h)</i>	≥ 20.0	53,3
Résistance à la perforation		
	Norme EN ISO 20345 : 2011	
<i>6.2.1.1.2 Résistance à la perforation</i>		
<i>Test 1 Pointure 38</i>	$\geq 1100 N$	
<i>A 1100N l'insert anti perforation ne présente pas de perforation complète</i>		
<i>Test 2 Pointure 42</i>	$\geq 1100 N$	
<i>A 1100N l'insert anti perforation ne présente pas de perforation complète</i>		
<i>Test 3 Pointure 48</i>	$\geq 1100 N$	
<i>A 1100N insert anti perforation ne présente pas de perforation complète</i>		
Antistatisme		
	Norme EN ISO 20345 : 2011	
<i>6.2.2.2 Chaussure antistatique</i>		
• <i>Test à sec, pointure 42</i>	<i>Entre 1.00 X 10⁵ Ω et 1.00 X 10⁹ Ω</i>	<i>9,51 X 10⁷Ω</i>
• <i>Test en condition humide, pointure 42</i>	<i>Entre 1.00 X 10⁵ Ω et 1.00 X 10⁹ Ω</i>	<i>6.18 X 10⁷Ω</i>
Absorption d'énergie dans la zone du talon		
	Norme EN ISO 20345 : 2011	
<i>6.2.4 Absorption d'énergie dans le talon (pointure 42)</i>	$\geq 20 J$	35 J

DECLARATION DE CONFORMITE

Nous:

OVER TEAK Srl

Via Dell'Unione Europea, 28

76121 BARLETTA - Italie

Déclarons que l'Equipement de Protection Individuelle décrit ci-dessous :

Chaussure basse « JACKSON S3 »

Est conforme aux dispositions de la directive 89/686/EEC et correspond à
l'Equipement de Protection Individuelle qui est décrit dans

L'Attestation de Certification CE n° 0161/16597/10 REV. 1

Attestation de Certification CE validé par :

ANCI Servizi Srl

Sezione CIMAC

C/SO G. Brodolini n°19

27029 VIGEVANO - ITALIE

Fait à Barletta, le 30 Janvier 2013

Matteo Vitobello, PDG



OVER TEAK s.r.l.
Via dell'Unione Europea, 28
76121 BARLETTA (BT)
Tel. 0883/346743 PBX
Fax 0883/331420
P.IVA 04130560727



Over Teak S.r.l.

Italy | 70051 Barletta (BT)
Via dell'Unione Europea, 28 | Tel. 0883 346743



Nous, Over Teak, attestons et certifions, dans un souci de transparence auprès de notre clientèle que la conception et les certifications de notre gamme de chaussures de sécurité sont faites en Italie.

1. Les matières premières et fournitures (cuir, tissu, PU,...) sont achetées en Italie et stockées dans notre unité de production à Barletta.
2. L'assemblage des tiges est fait en Europe (environ 350 km de notre site de production de Barletta).
3. L'injection est réalisée sur notre site de production de Barletta (Italie).

Fait à Barletta, le lundi 4 janvier 2010

OVER TEAK S.r.l.
Via dell'Unione Europea, 28
70051 Barletta (BT)
P.Iva 04130560727